

MEAX LEVEL
2-axis levelling

Willkommen in unserer Welt.

Seit den Anfängen im Jahr 1984 hat ACOEM AB Industrieunternehmen auf der ganzen Welt geholfen, profitabler und nachhaltiger zu produzieren. Nur durch den Mut, über bestehende Normen hinaus zu denken und unkonventionelle Wege zu gehen, sind wir dahin gelangt, wo wir heute stehen. Dazu gehört auch der Mut, Fehler zu machen und neue Wege zu gehen. Durch Entschlossenheit, Ehrgeiz und das entsprechende Know-how haben wir uns zu einem Global Player und einem führenden Anbieter von innovativen, benutzerfreundlichen Messwerkzeugen entwickelt.



MEAX LEVEL APP

Funktioniert mit der kostenlosen MEAX Level App! Die App führt Sie über die leicht zu bedienende Benutzeroberfläche schnell und einfach durch den gesamten Messvorgang!



MEAX LEVEL

Die Zukunft der Maschinenmesstechnik

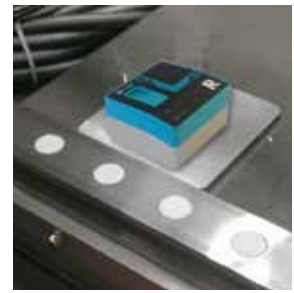
Aufgrund der immer höheren Anforderungen, die an Werkzeugmaschinen gestellt werden, sind wir zu dem Schluss gekommen, dass die elementare Grundlage eine optimal funktionierende Maschine ist. Moderne Werkzeugmaschinen müssen ein hohes Maß an Flexibilität, eine hohe Auslastung und minimale Ausfallzeiten gewährleisten. Dies erfordert einen absolut präzisen Geometriezustand aller Freiheitsgrade der Maschine. Vor diesem Hintergrund haben wir MEAX entwickelt und damit begonnen, Lösungen für Werkzeugmaschinenmessungen zu realisieren, die unserer Meinung nach so selbstverständlich sind, dass sie schon vor langer Zeit hätten entwickelt werden sollen.

Mit der Durchführung von schnellen Messungen, die über eine logische Benutzeroberfläche, intelligente Anwendungen und unkomplizierten Funktionen ausgeführt werden, haben wir Werkzeugmaschinenmessung regelrecht revolutioniert.

Der 2-Achsen-Sensor

Die Zukunft der Werkzeugmaschinenmessung hat begonnen. MEAX Level verbindet neue Technologie mit einer Genauigkeit von bis zu 0,01 mm/m mit einer modernen Benutzeroberfläche auf Smartphones und Tablets. Mit MEAX Level können Sie innerhalb weniger Minuten die Nivellierung der Maschine überprüfen und die Roll-/Neigungsabweichung des Maschinenbetts ermitteln. Mit Hilfe einer drahtlosen Verbindung zum Smartphone oder Tablet zeigt MEAX Level in Echtzeit die beiden Winkelinformationen an.





Raw data

	R	M-R
0	+0.21	+0.88
1/2	+0.36	+0.64

Zero at first point

	R	M-R
0	+0.00	+0.00
1/2	+0.00	+0.00

Values at second point

	R	M-R
0	+0.02	+0.02
1/2	+0.01	-0.01

Values at third point

	R	M-R
0	+0.02	+0.03
1/2	+0.01	-0.04

Values at fourth point

	R	M-R
0	+0.02	+0.03
1/2	+0.01	+0.02

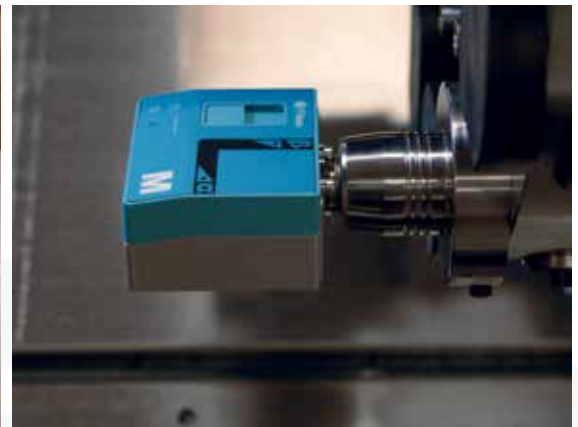
values at second poin

	T	uR	gR	uMR	pMR
1	0.02	0.00	0.00	-0.00	-0.00
2	0.02	-0.02	+0.01	+0.02	-0.01
3	0.02	-0.02	-0.01	+0.01	-0.04
4	0.02	-0.02	-0.01	+0.01	-0.02



Zwei Sensoren – ein umfassendes Ergebnis

Um zu überprüfen, ob die Werkzeugmaschine nivelliert ist und das Maschinenbett keine Roll-/Neigungsabweichung aufweist, wird eine Lösung mit zwei Sensoren – einem Messsensor und einem Referenzsensor – benötigt. Um eine etwaige Roll-/Neigungsbewegung des Maschinenbetts zu ermitteln, montieren Sie den M-Sensor am Werkzeughalter und führen eine Messwertaufnahme durch. Verwenden Sie den Referenzsensor, um zeitgleiche Bewegungen des Maschinenbetts zu erfassen und ggf. zu korrelieren. Auf diese Weise können Sie Winkelabweichungen auch relativ zum Maschinenbett erfassen. Beide Sensoren können ganz einfach mit Hilfe der mitgelieferten Halterungen an der Maschine angebracht werden.



Logische Bedienoberfläche

MEAX Level ist mit Bluetooth zur Verbindung mit Ihrem mobilen Gerät (iOS oder Android) ausgestattet. Dies erfolgt einfach über die MEAX Level App. Deren leicht verständliche Benutzeroberfläche zeigt die Winkelabweichung der Maschine mit einer Auflösung von bis zu 0,01 mm/m an. Die Ergebnisse werden auf Ihrem Gerät gespeichert und können über dessen Dateiverwaltung auf beliebige Weise weiterverarbeitet oder übertragen werden, z. B. per E-Mail.

Für einfache Bedienung ausgelegt

Beide Sensoren besitzen wieder aufladbare Batterien für 12 Stunden Betriebszeit. Nach dem erfolgten Messeinsatz erfolgt das Aufladen über das mitgelieferte USB-Ladegerät. Beide Sensoren verfügen auch über unseren einzigartigen „Batterie-Checker“. Auf Knopfdruck wird der Ladezustand der Batterien angezeigt, ohne dabei die Sensoren oder das Tablet aktivieren zu müssen.

Die kompakte Bauform der Sensoren ermöglicht selbst Messungen unter beengten Platzverhältnissen. Dank der auffälligen Farbgebung der Sensoren, können diese in Industrieumgebungen leicht erkannt werden.

MEAX Level ist Dank der Schutzklasse IP65 gegen Spritzwasser und Staub geschützt.

MEAX LEVEL SINGLE

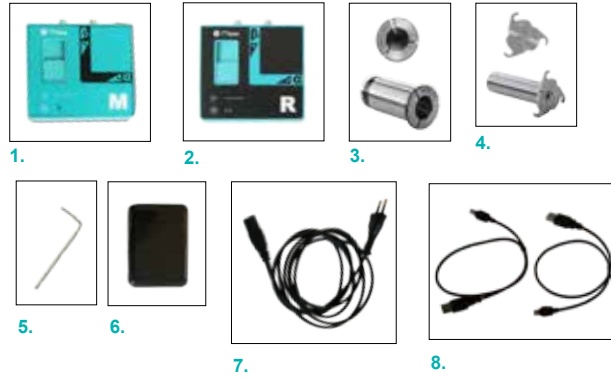


1. Meax LM 201 2. Spindel holder diameter 16 3. Ext. power cable EUR 2 m 4. USB-cable A-mini 0,5 m 5. Collet C25-16 6. Allen key 7. Power supply 4 USB-ports 5 VDC

MEAX LEVEL

Operating Temp:	15 to 30°C (59 to 86°F)
Storage Temp:	-20 to 70°C (-4 to 158°F)
Relative humidity:	10 – 90%
Weight:	386 g (13.6oz)
Dimensions:	77mm x 84mm x 45mm (3.0 in x 3.3 in x 1.8 in)
Environmental protection:	IP 65
Inclinometer:	High performance MEMS inclinometers
Calibrated measuring range:	±50mm/m
Internal resolution:	0.001mm/m
Displayed resolution:*	0.01 mm/m
Inclinometer accuracy:	1% ± 0.005mm/m
Temperature error:	0.015 mm/m/°C
Communication range:	10 m (33 ft)
Warming up time:	30 min
Operating time:	12 hours continuously
Battery Charging time:	8 h
Wireless communication:	Class I Bluetooth transceiver with multi-drop capability.
	BLE Bluetooth Low Energy (BT 4.0) and Classic Bluetooth Using MEAX Level App*

MEAX LEVEL DUAL



1. Meax LM 201 2. Meax LR 201 3. Spindel holder diameter 16 2pcs 4. Collet C25-16 2pcs 5. Allen key 6. Power supply 4 USB-ports 5 VDC 7. Ext. power cable EUR 2 m 8. USB-cable A-mini 0,5 m black 2pcs.

ACOEM AB ist ein Global Player und Innovationsführer auf den Gebieten Maschinenüberwachung, Wartung und Engineering. Mit unseren Produkten und Lösungen unterstützen wir die weltweiten Industrien dabei, sich bestmöglich aufzustellen und unnötigen Verschleiß und Produktionsausfälle zu minimieren. Damit leisten wir einen erheblichen Beitrag, die Wirtschaftlichkeit unserer Kunden zu erhöhen und unsere Umwelt nachhaltiger zu gestalten.



P.O. Box 7 SE - 431 21 Mölndal - SWEDEN
 Tel: +46 31 706 28 00 - Fax: +46 31 706 28 50
 E-mail: info@meax.se - www.meaxinstruments.com